超音波厚さ計

ISO9001
JQA0950

TI-50L・TI-50K / TI-60W

金属・プラスチックス・平面から曲面（パイプ）の厚さ測定

超音波厚さ計TIシリーズは27000台以上の納入実績が証明するように標準ツールとして高い評価を受けてきました。
ノギス・マイクロメータとは異なり片面から探触子を当てるだけで測定でき、非破壊で厚さを求めることが可能な計測器です。

◆特徴

安価
純国産・自社製品で、高性能・低価格を実現しました。

簡単操作
ゼロ点調整・音速調整をするだけで、すぐに使用できます。

電源はアルカリ単三電池1個
AC電源の有無にかかわらず、フィールドで長時間使用できます。

小型・軽量
本体約200ｇ、探触子約50ｇ（アタッチメント無）。

バックライト付大型液晶
バックライトにより暗い場所での作業が可能です。

オートパワーオフ機能
3分以上操作を行わない場合は、自動的に電源が切れ、電源の切り忘れによる電池の消耗を防ぎます。

音速メモリー
一度音速を調整すれば、電源を切っても設定した音速値を保持し、試験材の材質が変わるまで音速調整は必要ありませ

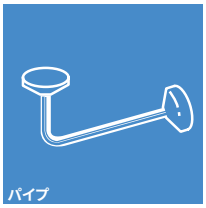
自動動作チェック
液晶画面に、超音波が正しく受信されているかチェックができるようカップリングマークが表示され測定が正常か判断できます。

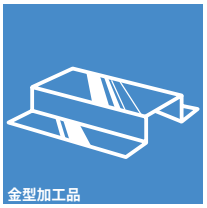
川鉄アドバンテック

超音波厚さ計

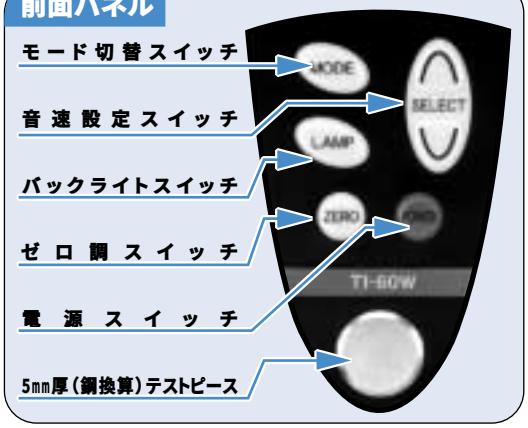
TI-50L・TI-50K / TI-60W

機種	超音波厚さ計の使用例	機種	超音波厚さ計の使用例
TI-50K (0.1mm表示) TI-50L (0.1mm表示)	●保全設備のメンテナンス用 危険物貯蔵タンク・配管・船体・工場設備などの減肉・腐食検査 建設機械の磨耗・減肉検査 圧延加工・機械加工・押出成形品の仕上り寸法測定による品質管理用	TI-60W (0.01mm表示)	●保全設備のメンテナンス用・製品の仕上がり寸法測定による品質管理用 樹脂材料(各種タンク容器・製品検査) ボイラ冷却用パイプの腐食 照明ポール・道路標識等の検査 金属加工品の仕上げ厚み検査 φ10.5mm以上の小管径の測定





前面パネル



メモリー音速値一覧表

材質	音速(m/s)
セラミックス	10000
SUS410	7390
アルミニウム	6260
鋼	5930
SUS304	5790
石英ガラス	5570
銅(Cu)	4700
亜鉛(Zn)	4170
アクリル	2700
ポリエチレン	1900

※機種の選択につきましては、ワークの品名、材質、形状、最小厚さ、最大厚さ、要望する測定精度等お知らせ下さい。

⚠ ご注意

- アルミニウム等の鋼より音速の速い材質測定等、材質によっては測定範囲が変わったり測定できない場合があります。不明な点は当社営業担当者までご相談ください。
- 樹脂材質により、測定できないことがあります。

厚さ計仕様	TI-50K型(薄物用)	TI-50L型(厚物用)	TI-60W型(広範囲用)
測定範囲(鋼の場合)	0.8mm～80mm パイプ外径約30mm、肉厚約1.5mm以上	1.5mm～250mm パイプ外径約30mm、肉厚約1.5mm以上	0.4mm～15mm　パイプ外径約10.5mm、肉厚約1.25mm以上 1.5mm～250mm　パイプ外径約10.5mm、肉厚約1.25mm以上
表示のバラツキ	±0.1mm		±0.02mm
誤差	±0.1mmまたは±0.5%rdg		±0.05mm(0.4mm～99.99mm) ±0.2%(100mm～250mm)
探触子	5Z10NDT-K	5Z10NDT-L	0.4mm～15mm　10Z10NDT-B 1.5mm～250mm　5Z10NDT-L
表示方法	液晶デジタル4桁、バックライト付、毎秒2回表示		液晶デジタル4 1/2 桁、バックライト付、毎秒2回表示
表示最小単位	0.1mm		0.01mm
音速調整範囲	1,000m～12,000m/s		
ケーブル	高周波同軸ケーブル1m　コネクタ付		
電源	単3アルカリ乾電池1本、連続90時間以上使用可能		単3アルカリ乾電池1本、連続30時間以上使用可能
校正用テストピース	5mm厚(鋼換算)テストピースを本体に付属		
外形寸法	69(幅)×144(長さ)×30(高さ)mm		
質量	本体約200g(電池込)探触子(アタッチメント無)50g		
使用温度範囲	-5℃～50℃		
付属品	携帯用ケース、カップラント(50ml入)、乾電池1本		
保証期間	本体1年、探触子6ヶ月		

※ご使用の際は取扱説明書をお読みください。
※カタログ仕様は改良のため予告なく変更することがございます。

※連続使用時間は測定2秒、移動10秒の繰り返しを想定しています。
※rdg : reading digits の略で表示値の意。

川鉄アドバンテック株式会社
URL : http://www.kac.co.jp

本　社・工　場　〒663-8202　兵庫県西宮市高畑町3-48
e-mail:honsha@kac.co.jp　TEL.0798-66-1508(営業部)FAX.0798-65-7025
東京支店　〒103-0001　東京都中央区日本橋小伝馬町14-4　岡谷ビル
e-mail:tokyo@kac.co.jp　TEL.03-3662-5341　FAX.03-3662-5346
青森営業所　TEL.0172-89-2250　FAX.0172-89-2251
仙台営業所　TEL.022-306-7922　FAX.022-306-7923
新潟営業所　TEL.025-264-1551　FAX.025-264-1550
名古屋営業所　TEL.052-452-5961　FAX.052-452-5963
岡山営業所　TEL.086-427-6100　FAX.086-427-6101
福岡営業所　TEL.092-471-8186　FAX.092-472-3668
千葉事業所　TEL.043-262-4238　FAX.043-262-4240
水島事業所　TEL.086-447-4596　FAX.086-447-4605
東日本サービスセンター　TEL.0489-84-3321　FAX.0489-84-4077
西日本サービスセンター　TEL.0798-66-1673　FAX.0798-66-1676